

Węże do substancji spożywczych z TPE (termoplastyczny elastomer)



PHARMASTEEL PRESS

Wąż z TPE z oplotem i spiralą stalową do substancji spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych

Warstwa wewn. : przezroczysty TPE-S

Wzmocnienie: oplot poliestrowy, spiralą ze stali nierdzewnej AISI 302

Warstwa zewn. : przezroczysty TPE-S

Temp. pracy: od -30°C do +100°C
(ciśnienie robocze zależne od temperatury)

Elastyczny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłu substancji spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych: wody, soków owocowych, piwa, wina, octu, alkoholi o stężeniu do 96%, mleka i jego przetworów, kremów, mydeł, substancji aromatycznych, pigmentów i innych. Odporny na tłuszcze i oleje w standardowym zakresie użytkowania. Dobra odporność chemiczna na lekkie chemikalia – roztwory kwasów i zasad.

Ekstrudowana, całkowicie gładka powierzchnia wewnętrzna i zewnętrzna węża ułatwia przepływ i czyszczenie. Podwójne wzmocnienie węża spiralą i oplotem zapewnia dobrą wytrzymałość na nadciśnienie i podciśnienie. Materiał węża nie podlega wulkanizacji, jest czysty (nie posiada dodatków wulkanizacyjnych), odporny na hydrolizę, nie sprzyja rozwojowi bakterii, o niskiej porowatości i niskiej przenikalności. Całkowicie neutralny pod względem smaku i zapachu, nie zmienia własności organoleptycznych medium. Odporny na starzenie, warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

Czyszczenie węża, dezynfekcja lub sterylizacja ściśle wg podanych zaleceń. Nie zaleca się czyszczenia metodą SIP, która wyraźnie skraca okres eksploatacji. Zastosowanie do wysokoprocentowego alkoholu (jego oparów lub innych palnych substancji) wymaga uwzględnienia zagrożeń związanych z elektrycznością statyczną.

Czyszczenie:

gorąca woda	para wodna*	chlor	wodorotlenek sodu		kwas azotowy	
		max 1%	2%	5%	0,1%	3%
max 65°C / 20 min	max 121°C / 30 min (1bar)	max 65°C / 20 min	max 75°C / 20 min	max 20°C / 20 min	max 75°C / 20 min	max 20°C / 20 min

* - dopuszczalne (nie zalecane) – skraca żywotność

Normy i wymagania:

Przemysł spożywczy, kontakt z żywnością: zgodny z wymaganiami europejskimi 1935/2004/EC i 10/2011/EU (płyiny symulacyjne A, B, C, D1, D2), 2023/2006/EC (GMP) oraz amerykańskimi FDA 21 CFR 177.2600 „e”.

Przemysł farmaceutyczny: USP CLASS VI.

indeks	średnica wewnętrzna [mm]	średnica zewnętrzna [mm]	grubość ścianki [mm]	ciśnienie robocze 20°C	ciśnienie rozrywające 20°C [bar]	podciśnienie 20°C [bar]	promień zagięcia [mm]	masa [kg/m]	długość rolki [m]
IP-PHARMASTEELPR-013	13	23,5	5,25	17	51	0,98	65	0,31	60
IP-PHARMASTEELPR-020	20	32	6	13	39	0,98	100	0,49	60
IP-PHARMASTEELPR-025	25	37,5	6,25	12	36	0,98	125	0,64	60
IP-PHARMASTEELPR-032	32	44	6	11	33	0,88	160	0,75	60
IP-PHARMASTEELPR-038	38	51	6,5	10	30	0,88	190	0,94	30
IP-PHARMASTEELPR-050	51	65	7	10	30	0,78	250	1,48	30
IP-PHARMASTEELPR-063	63	79	8	10	30	0,78	315	1,95	30
IP-PHARMASTEELPR-076	76	91	7,5	9	27	0,69	380	2,11	30
IP-PHARMASTEELPR-102	102	118	8	7	21	0,69	510	3,02	20

Uwaga: indeksy wyróżnione kolorem – najczęściej stosowane

Orientacyjna zależność ciśnienia rozerwania i ciśnienia roboczego od temperatury dla typowych węży z TPE	temperatura	20°C	40°C	60°C	80°C	100°C	120°C
	ciśnienie		100%	98%	81%	57%	40%